

姓名	韩凤霞	性别	女	职称	高级实验师
最后学历	博士研究生	最后学位	工学博士	获学位单位	机械科学研究总院
任硕导时间	2023	任博导时间		E-mail	hanfengxia@bistu.edu.cn
所属学科及学科方向	机械工程			研究方向 1	高端装备智能感知与监控监测
	机械工程			研究方向 2	复合材料无损检测
工作经历	2013.09-至今 北京信息科技大学 机电工程学院				
科研项目情况	<p>[1] 基于数字孪生的飞行器关键结构件制造-服役性能检测与预测, 其他纵向, 2023.01-2024.12</p> <p>[2] 基于涡流脉冲热成像的碳纤维增强金属基复合材料加工质量检测研究, 横向, 2021.01-2022.12</p> <p>[3]基于转子感知技术的智能主轴多源深度信息融合状态预测,北京市科委, 2020.07-2022.06</p>				
主要科研成果	<p>[1]一种高端数控装备多维信息融合状态评价方法, ZL201911111030.9.</p> <p>[2]韩凤霞,王红军,邱城.基于模糊贝叶斯网络的生产线系统可靠性评价[J].制造技术与机床,2020(09):45-49.</p> <p>[3]韩凤霞, 王红军, 邱城, 等. 基于S形试件五轴数控机床动态性能劣化评价[J]. 制造技术与机床. 2019(12):50-54.</p> <p>[4]Feng Xia Han, Hongjun Wang, Cheng Qiu, et al. A hybrid prognostics approach for motorized spindle-toolholder remaining useful life[J]. COMNDEM2019, Huddersfield, UK, 2019, Sep. 2-4.</p> <p>[5] Wang H J, Han F X, Gu Y H, et al. Evaluation method of running performance for five-axis machining centerbased on the "S" specimen[J]. Journal of physics. Conference series. 2019, 1183(1): 12012.</p> <p>[6] Hongjun W, Fengxia H, Jishou X, et al. State Prediction Model of Five-axis Machine Tools based on the "S"Test Piece Surface Finish[J]. Procedia CIRP. 2018, 71: 380-385.</p>				
获奖情况	<p>[1]数据和知识驱动的机电装备智能运维平台关键技术及应用, 2021.12, 科技进步一等奖, 中国商业联合会,5/15</p> <p>[2]高端数控装备运行状态智能感知与运维关键技术及应用,2021.1,科技进步二等奖,中国机械工业联合会,3/10</p> <p>[3]智能生产物流数字孪生关键技术及应用, 2021.09, 科技进步一等奖, 中国物流与采购联合会, 5/11</p> <p>[4]面向高端装备运行维护的健康监测系统研发及其工程应用, 2021.08 技术进步二等奖, 7/15</p>				
开授课程	金工实习				
参加学术团体	中国机械工程学会物流分会会员				